

第6回 日薬連 環境セミナー

2026年2月27日

株式会社カナエ
梅田 宏行

1. 会社概要
2. 廃PTPシートのマテリアルリサイクルについて
3. アルミ箔蓋材ロール品の
マテリアルリサイクルについて

1. 会社概要

プロフィール

代表取締役社長	樋高 成憲
設立	1956年（昭和31年）3月29日
資本金	3億5,381万4,600円
従業員	519名（2026年1月現在）
本社	大阪市中央区城見1丁目2番27号 クリスタルタワー23階

「**包装材料**」「**包装加工**」「**包装機械**」この3つの要素が
バランスよく調和してはじめて「商品」が完成すると考えています。

包装材料



- ・包装材料メーカーとのネットワーク
- ・蓄積されたデータの分析と提供

包装加工



- ・包装技術開発センターでの開発
- ・受託包装加工の専用工場保有

包装機械



- ・エンジニアリング部門による
包装機械、システム提案

1. 会社概要

受託包装加工工場

分野ごとに業態許可を取得した専門工場では、最新の製造設備と厳しい品質管理のもと、多種多様な形態の包装加工に対応しています。

神戸工場



環境にも配慮した創造開発型工場

包装技術開発センターを併設したカナエの中核となる工場で、GMP基準に適合した最新設備を完備しております。

医薬品

治験薬

医薬部外品

化粧品

栃木工場



GMP基準適合の高レベルな受託専門工場

豊富な経験と実績を積み重ねた医薬品、治験薬包装受託専門工場としてスタート。2019年4月より化粧品の受託加工も承っております。

医薬品

治験薬

医薬部外品

化粧品

愛媛第一工場



医薬・医療機器製品包装加工の拠点

医療機器製品を中心とした包装加工やアッセンブル加工、エチレンオキサイドガス滅菌など、各ニーズにお応えいたします。

医薬品

治験薬

医薬部外品

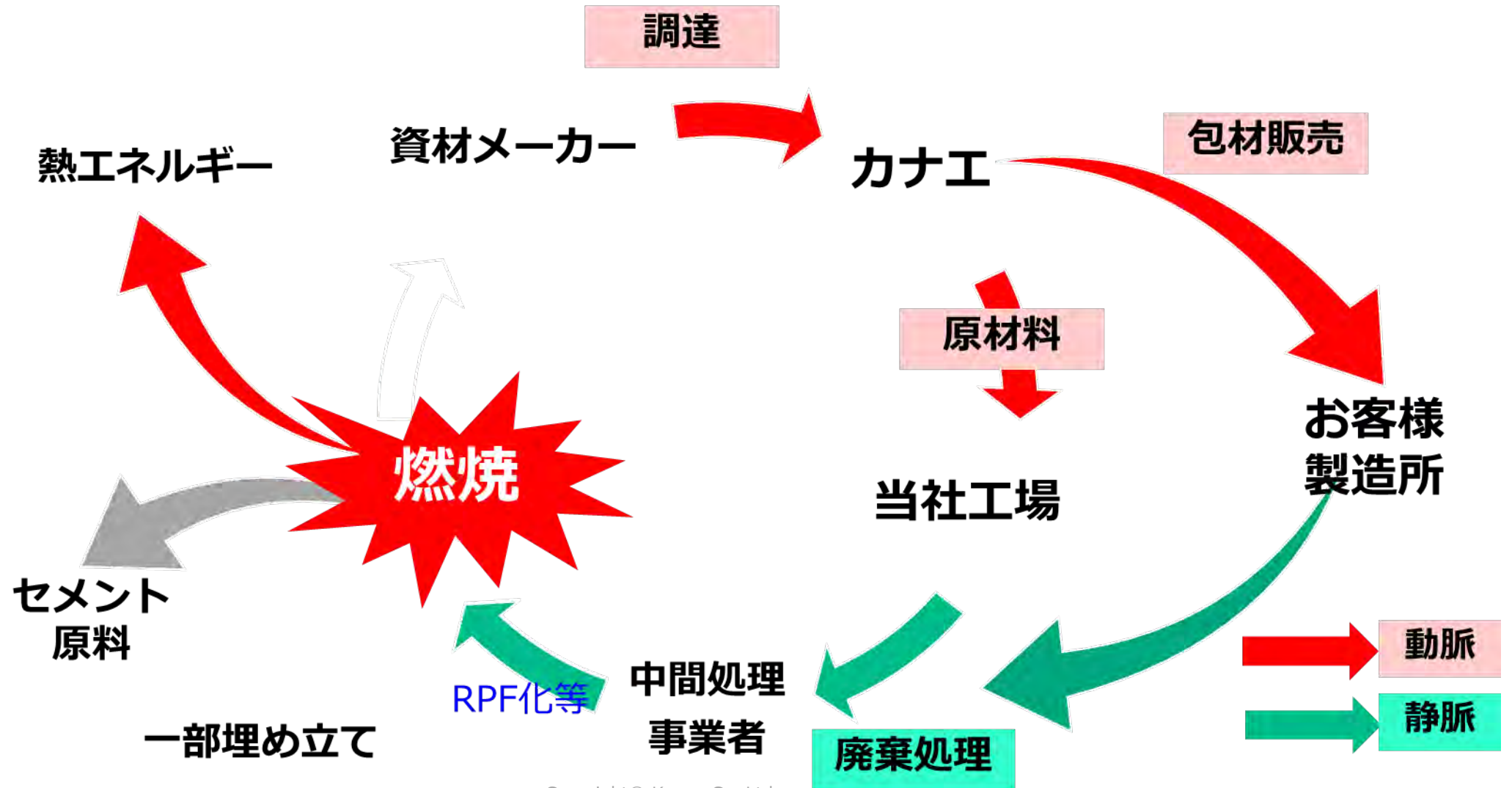
化粧品

医療機器

2. 廃PTPシート マテリアルリサイクルについて

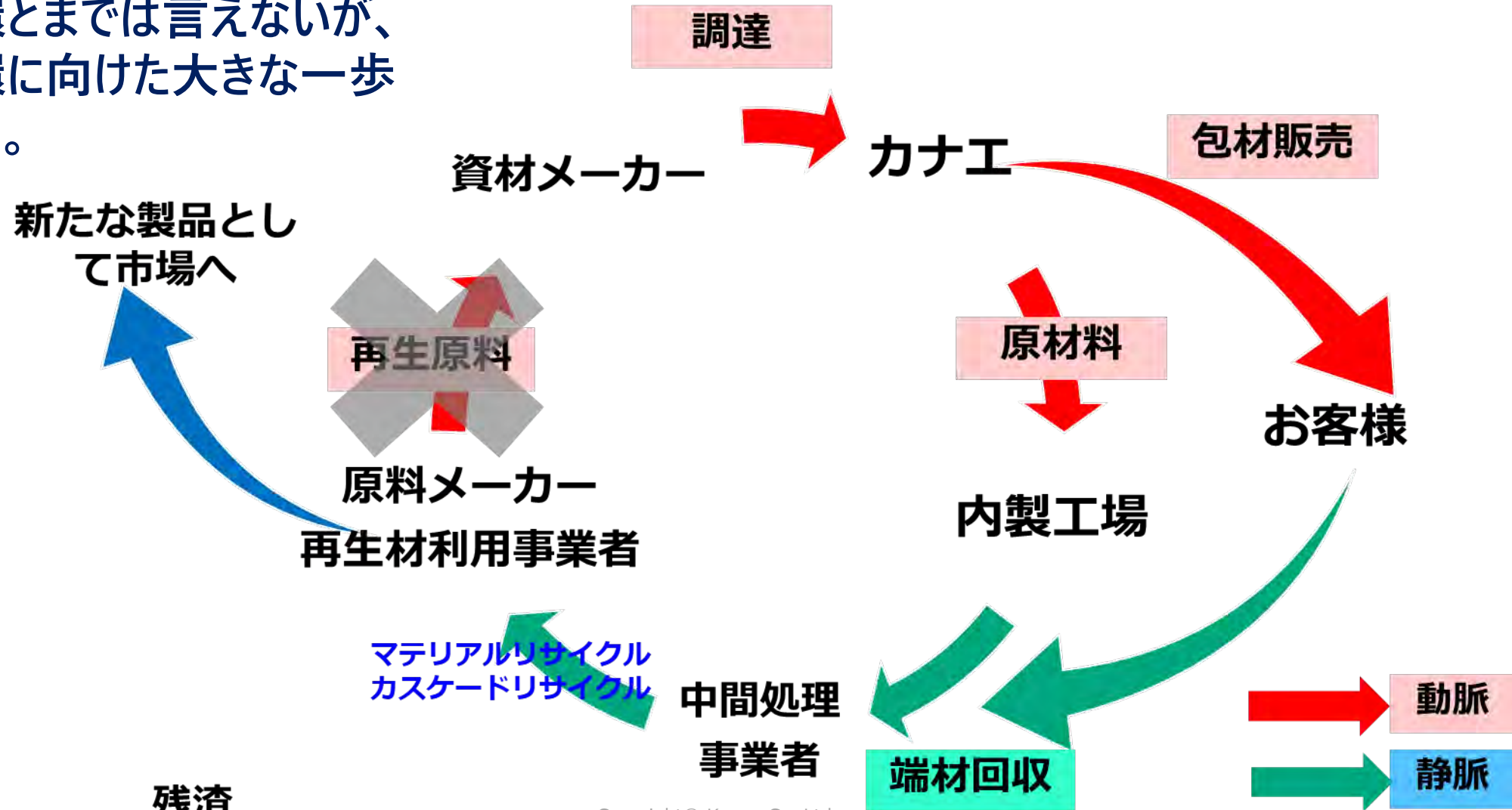
2. 現状の廃PTPシート処理

工場で排出される廃PTPはサーマルリサイクルによって処理されています。
資源循環しているとは言えず、また燃焼することにより温室効果ガスも排出しています。

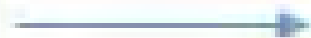


2. 廃PTPシートのマテリアルリサイクルの取り組み

サーマルリサイクル（燃焼）するのではなく、資源として再利用できるようになります。処理により発生する温室効果ガス（CO₂）の排出量を大幅に削減することができます。水平循環とまでは言えないが、資源循環に向けた大きな一歩となります。



2. 廃PTPシートとの分離について



PTPシート（イメージ）

剥離後のプラスチック

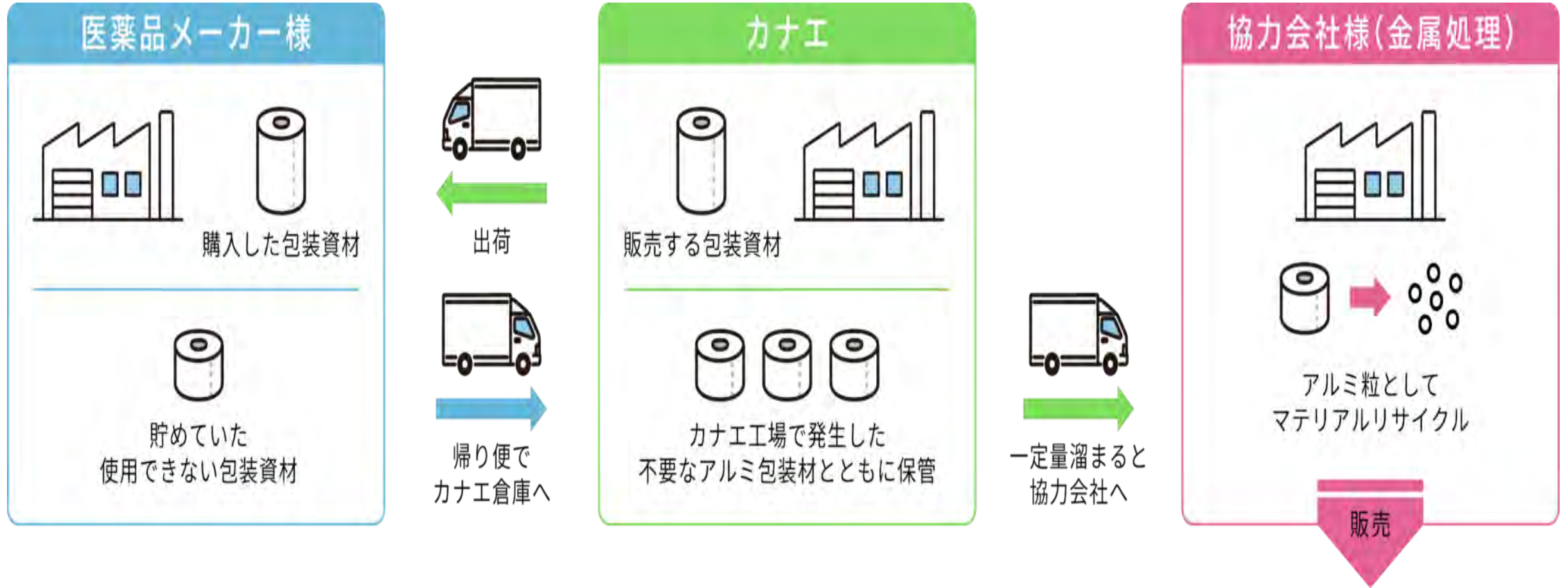
剥離後のアルミ

お客様からPPシート、
PVCシートごとに分類いた
だき回収する

従来の焼却処理と比較して発生するCO₂を約94%削減

3. アルミ箔蓋材ロール品の マテリアルリサイクルについて

3. PTP包装蓋材ロール品向けアルミ箔リサイクルの取り組み



3. PTP包装蓋材ロール品の輸送



3. アルミ箔蓋材ロール品からのアルミ回収



従来の焼却処理と比較して発生するCO₂を約20%削減

ご清聴ありがとうございました